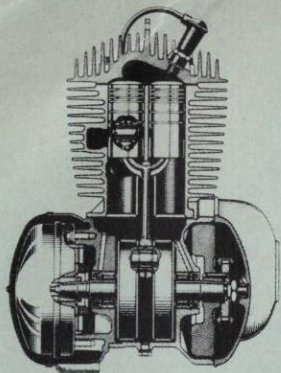
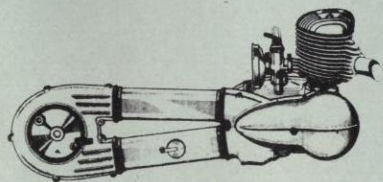


Die **TRIUMPH-BDG 250**, als wirtschaftliche, kraftvolle und strapazierfähige Gebrauchsmaschine entwickelt, hat sich auch bei höchsten Beanspruchungen glänzend bewährt. Dank der über den Bereich einer 250 ccm Maschine hinausgehenden Leistungsfähigkeit ihres **Doppelkolben - Zweitakt - Motors** verdient sie mit Recht das Prädikat „stark wie eine 350 er“.

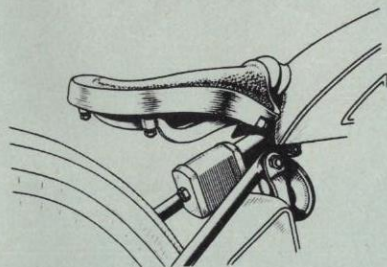
Die BDG 250 besticht durch ihre Ausgeglichenheit in der gesamten Konstruktion und durch ihre Anspruchslosigkeit in Wartung und Pflege wie durch ihre guten Fahreigenschaften. Durch die Teleskopgabel mit langen, weich wirkenden Schraubendruckfedern und hydraulischen Stoßdämpfern, in Verbindung mit den angenehmen Sitzeigenschaften des Schwingsattels und der hervorragenden Kurvenlage der Maschine, wird auch bei schlechtesten Straßenverhältnissen die Ermüdung des Fahrers weitgehend herabgesetzt.



Querschnitt durch den „BDG 250“ Motor

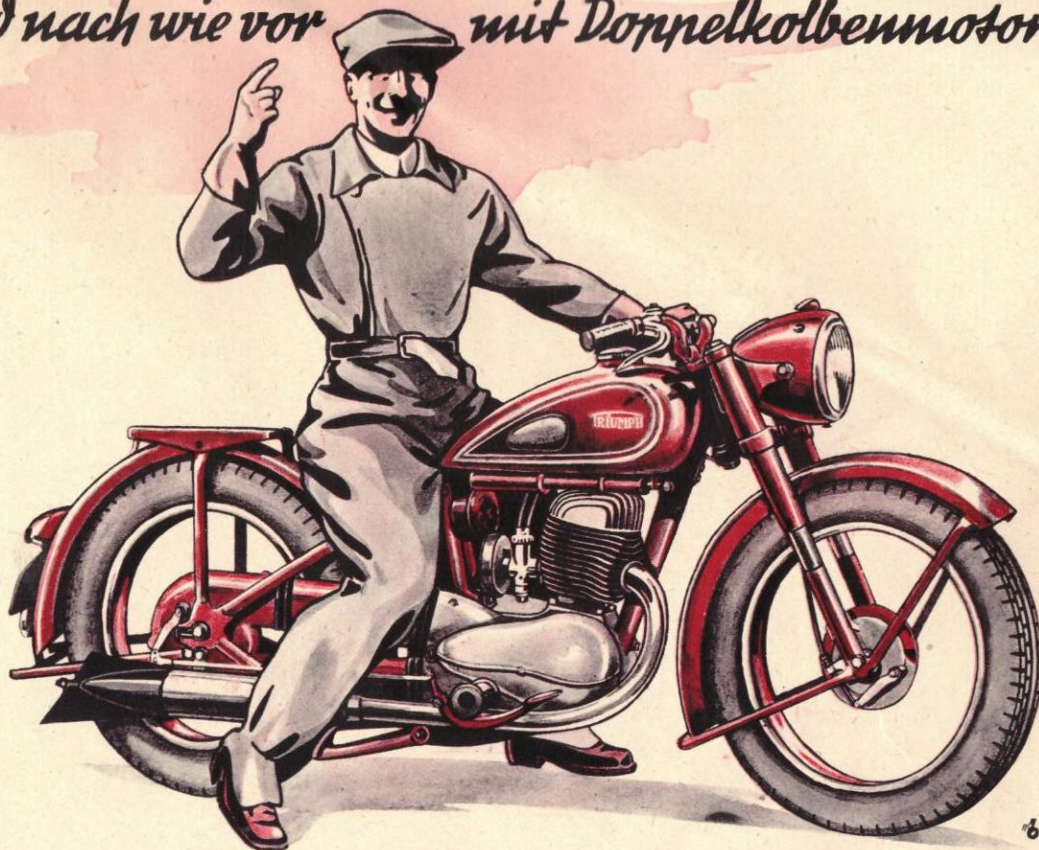


„BDG 250“-Motorblock mit gekapseltem Hinterrad-Antrieb



Verstellbarer Schwingsattel der BDG 250 mit genarbter Gummischlauchdecke

und nach wie vor mit Doppelkolbenmotor!



BDG 250

Das robuste, leistungsfähige Doppelkolben-Zweitaktmotorrad
mit 11 PS bei 3800 Umdr./min.



TRIUMPH

BESCHREIBUNG DES MODELLS BDG 250:

Motor: Zweitakt-Doppelkolben-Blockmotor mit Gleichstrom-Spülung, Doppel (U-) Zylinder mit je 45 mm Bohrung, 78 mm Hub, 248 ccm Hubvolumen und 11 PS Bremsleistung bei 3800 U min. Stark verrippter Grauguß-Doppelzylinder und abnehmbarer Leichtmetall-Zylinderkopf. Ideale Zerlegbarkeit des Motors bezw. Getriebes ohne Ausbau des Blockmotorgehäuses.

Getriebe: Viergang-Getriebe mit bequem angeordneter Fußschaltung (links) und elektrischer Leerlaufanzeige im Scheinwerfer. Mehrscheibenkupplung.

Vergaser: Bing AJ 2/24 Doppelschiebervergaser, Nafsluftfilter.

Zündung: Noris-Lichtbatterie Zünder (45 Watt bei 1800 Umdr./min.) Zündmomentverstellung von Hand mittels Lenkerhebel.

Schmierung: Kraftstoff-Ölgemisch 25 : 1.

Kraftübertragung: Durch leicht nachstellbare Hinterradkette, vollständig in formschönem Kettenkasten gekapselt und leicht zugänglich. Antriebskette im Ölbad laufend.

Rahmen: Profiliertes Stahlblechrahmen, geschlossen, verschweißt und verschraubt. Abstellstütze in der Mitte, Vorder- und Hinterradständer.

Lenkung: Mechanisch-hydraulische Teleskop-Gabel mit langen, angenehm weich wirkenden Schraubendruckfedern mit Öl-Stoßdämpfern. Sportlenker mit gut erreichbaren Bedienungshebeln und Drehgriff für Gas, mit verstellbarem Lenkungsämpfer.

Bremsen: Griffige Innenbackenbremsen. Fußhebel für Hinterradbremse. Handhebel für Vorderradbremse.

Kraftstoffbehälter: Schön abgerundet, mit großer Einfüllöffnung und zweifacher Reserve, 11,8 Liter Inhalt, mit einstellbaren Kniekissen.

Laufräder: Tiefbettfelgen $2\frac{1}{2} \times 19$ und 3,25 — 19 Stahlseilreifen. Steckachse für Vorder- und Hinterrad.

Schutzbleche: Abgerundete, breite, formschöne Schutzbleche.

Sattel: Elastischer Schwingsattel mit weicher Pagusa-Gummidecke und einstellbarer Vollgummifeder.

Gewicht: 139 kg fahrbereit, voll getankt.

Geschwindigkeit: ca. 100 km/h.

Kraftstoff-Normverbrauch nach DIN Kr 30: 3 Liter/100 km bei 65 km gleichbleibender Std.-Geschwindigkeit auf ebener Fahrbahn, Ölverbrauch: 0,12 Liter/100 km im Gemisch.

Serienmäßige Ausstattung: 45/60 Watt Batteriezündlicht. Abblendschalter am Lenker. Großes beleuchtbares Tachometer im Scheinwerfer. Diebstahlsicherung. Kräftiger Gepäckträger. Reichhaltiger Werkzeugsatz.

Ausführung: Schwarze oder rote Hochglanz-Emaillierung mit Ziellinien.

Änderung in Konstruktion und Ausstattung vorbehalten!

TRIUMPH WERKE NÜRNBERG A.-G.

VERTRETUNG:



TRIUMPH

MODELL BDG 250

nunmehr auch mit

Teleskop-Gabel

