

ADLERWERKE

VORM. HEINRICH KLEYER · AKTIENGESELLSCHAFT



ADLERWERKE ⑩ FRANKFURT AM MAIN 9 - POSTSCHLIESSFACH 9600

Ruf: Ortsverkehr 30251 Fernverkehr 30041
 Drahtwort: ADLERWERKE Frankfurtmain
 Fernschreiber 041209

Ab 4. 4. 1954
Neue Fernschreib-Nummer
041 1209

Ihre Zeichen	Ihre Nachricht vom	Unsere Nachricht vom	Unsere Zeichen	Hausruf Nr.	Frankfurt am Main Kleyerstraße 17
			KVK 222243	272	5. April 1954

Kundendienst-Rundschreiben Nr. 8/54
=====

Betrifft: Anbau eines Werkzeugkastens 05 1402 unserer neuen MB-
Modelle an Maschinen der Bauart M 200 und M 250

Wiederholt wird bei uns angefragt, ob es möglich ist, den Werkzeugkasten 05 1402, wie er heute bei unseren MB-Modellen verwendet wird, auch nachträglich an Maschinen der Typen M 200 und M 250 anzubringen. Der Anbau des neuen Werkzeugkastens ist möglich und muß nach folgenden Arbeitsgängen durchgeführt werden:

- 1) Pumpenhalter am rechten oberen Rahmenrohr ablöten.
- 2) Werkzeugkasten 05 1402 laut beigelegter Zeichnung an die rechten Rahmenrohre anhalten, so daß die Scharnierlaschen gut auf den Rohren aufliegen. (Abb. 1)

Mit einer Reißnadel die Bohrungen der Scharnierlaschen auf dem Rahmenrohr anreißen und ankörnern. Es muß darauf geachtet werden, daß der obere Kastenhalter 05 0177 A mit der Anschweißschraube 05 0178 ebenfalls gut am Rahmenrohr anliegt und die Anschweißschraube genau waagrecht steht. Der Gummipufferhalter 05 0137 A ist beim Anreißen so an das untere Rahmenrohr zu halten, daß der Gummipuffer in der Mitte zwischen den Befestigungsschrauben der Scharnierlaschen sitzt.

- 2 -



- 3) 3 Gewindebohrungen M 6 an den angekörnerten Punkten in das untere Rahmenrohr einschneiden. (Abb. 2)
- 4) 1 Gewindebohrung M 6 am gekörnerten Punkt in das obere Rahmenrohr einschneiden. (Abb. 2)
- 5) Werkzeugkasten sowie oberen Halter und Gummipufferhalter anschrauben.
- 6) Luftpumpenhalter am linken unteren Rahmenrohr anbringen.

Sollte die Werkstatt Schweiß- und Lackierarbeiten durchführen können, ist es ratsam, unter den Scharnierlaschen noch Verstärkungsplättchen anzuschweißen. Außerdem ist es möglich, den oberen Halter 05 0177 und den Gummipufferhalter 05 0137 ebenfalls nach beigefügter Zeichnung anzuschweißen. (Abb. 3)


Lieferungsumfang des kompletten Werkzeugkastens mit Befestigungsteilen:

1 Werkzeugkasten vollst. 05 1402, schwarz	DM 8,50; bunt	DM 10,--
1 Werkzeugkastendeckel mit Schloß 05 1409,	" " 6,--; " "	7,50
2 Sechskantschrauben M 6 x 10 DIN 933	Stück "	-,12
2 Zahnscheiben A 6,4 DIN 6797	" "	-,02
2 Scheiben 6,4 DIN 125	" "	-,03
1 oberer Halter für Werkzeugkasten 05 0177 (A) mit Anschweißschraube 05 0178	"	-,40
1 Gummipufferhalter 05 0137 (A)	"	-,15
1 Gummipuffer	"	-,08
2 Luftpumpenhalter 01 0149	Stück "	-,20

Alle hier aufgeführten Teile, die sämtlich zur Rabattgruppe 3 gehören, können bei unserer Ersatzteile-Abteilung bezogen werden. Der obere Kastenhalter 05 0177 und der Gummipufferhalter 05 0137 sind zum Anschweißen vorgesehen, während der obere Kastenhalter 05 0177 A und der Gummipufferhalter 05 0137 A angeschraubt werden können.

ADLERWERKE vorm. HEINRICH KLEYER
Aktiengesellschaft

1 Anlage

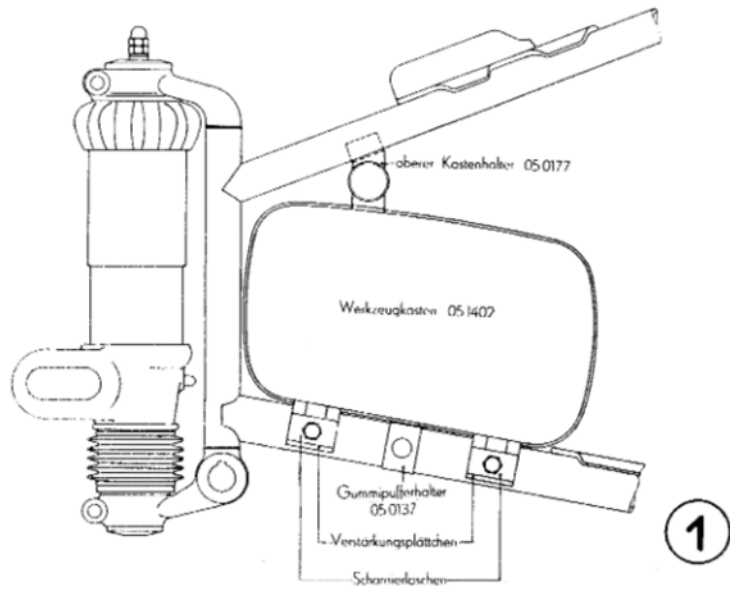
ppa


ppa. Weiss

i. Gr. Fleeth

i.A. Fleeth





Anbringung
des Werkzeugkastens 05.1402
am Rahmen
der M-Modelle

